

Durethan® B30SFN40 000000
PA6 FR(30)

Envalior

注塑成型, 非增强, 阻燃(无卤), 热稳定

ISO 1043 PA6 FR(30)

流变性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
模塑收缩率, 平行	0.9 / *	%	ISO 294-4, 2577
模塑收缩率, 垂直	0.9 / *	%	ISO 294-4, 2577

机械性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	3400 / 1100	MPa	ISO 527
屈服应力	90 / 45	MPa	ISO 527
屈服伸长率	4 / 22.5	%	ISO 527
名义断裂伸长率	9.6 / >50	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	无断裂 / 无断裂	kJ/m ²	ISO 179/1eU

热性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
熔融温度, 10°C/min	222 / *	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度, 1.80 MPa	66 / *	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度, 0.45 MPa	166 / *	°C	ISO 75-1/-2
线性热膨胀系数, 平行	90 / *	E-6/K	ISO 11359-1/-2
线性热膨胀系数, 垂直	80 / *	E-6/K	ISO 11359-1/-2
1.5mm名义厚度时的燃烧性	V-2 / *	class	UL 94
测试用试样的厚度	1.5 / *	mm	-
燃烧性 - 氧指数	28 / *	%	ISO 4589-1/-2

电性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
体积电阻率	>1E13 / -	Ohm*m	IEC 62631-3-1
介电强度	29 / -	kV/mm	IEC 60243-1
相对漏电起痕指数	600 / -	-	IEC 60112

其它性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
吸水性	10 / *	%	类似ISO 62
吸湿性	3 / *	%	类似ISO 62
密度	1140 / -	kg/m ³	ISO 1183

模塑测量的特殊性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
粘数.	138 / *	cm ³ /g	ISO 307, 1157, 1628

试样制备条件	数值	单位	试验方法
ISO数据			
注塑, 熔体温度	260	°C	ISO 294
注塑, 模具温度	80	°C	ISO 294

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度			
预干燥-时间	80	°C	-
加工温度	2 - 6	h	-
注塑熔体温度	≤ 0.07	%	-
模具温度	250 - 270	°C	-
模具温度	80 - 100	°C	-

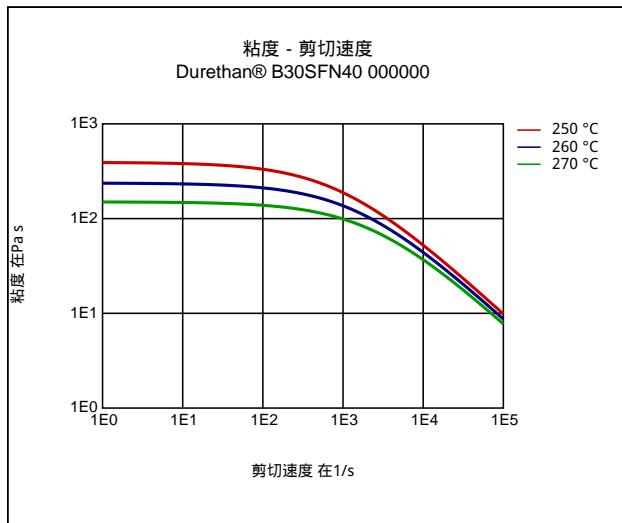
Durethan® B30SFN40 000000

PA6 FR(30)

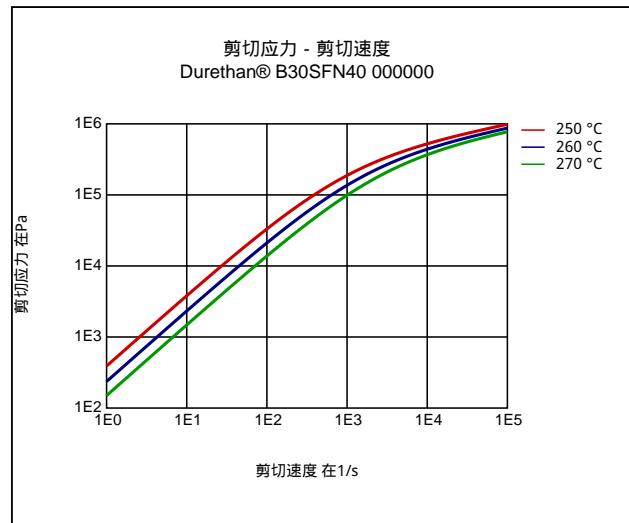
Envalior

函数

粘度 - 剪切速度



剪切应力 - 剪切速度



特征

加工方法

注塑

供货形式

粒料

注塑

PREPROCESSING

Residual moisture content: 0.03 - 0.07%

Drying temperature dry air dryer: 80 °C

Drying time dry air dryer 2 - 6 h

PROCESSING

Melt temperature (Tmin - Tmax): 250 - 270 °C

Mold temperature: 80 - 100 °C

特殊性能

阻燃的, 不含卤素, 经热稳处理的/耐热的